

CACCIA ALL'INSIDIA

INDIVIDUA I RISCHI E VINCI



5. I PERICOLI INVISIBILI

Individua azioni e condizioni non sicure inserite nell'illustrazione riportata sopra segnandole con un cerchio (totale errori da individuare: 5).

Serve un ripasso sulle 7 insidie? Non c'è problema, tutti i materiali sono disponibili nel nostro sito al link: www.epproduzione.it/campagna-sicurezza



Rispondi alle domande

1) Che cosa si intende per approccio lock-out/tag-out?

- a. E' una procedura che prevede la chiusura a chiave dei locali in cui esiste pericolo di esplosione
- b. E' una procedura volta ad isolare e neutralizzare energie residue non necessarie e potenzialmente pericolose
- c. E' una procedura che consiste nell'etichettare tubazioni in pressione

2) In caso di apparecchiature ridondanti, come ci si accerta di aver individuato l'apparecchiatura corretta?

- a. Controllo della corrispondenza dell'Item tra P&ID e permesso di lavoro, tra permesso di lavoro e verifica in campo e da ultimo attraverso la verifica dell'effettiva disenergizzazione dell'item
- b. Lavorando sull'apparecchiatura che risulta non attiva
- c. Intervenendo sull'item su cui sono riportati i cartelli monitori dei fluidi

3) Quali sono le misure fondamentali da adottare per governare i cosiddetti "Pericoli Invisibili" prima di eseguire un lavoro?

- a. Affidare il lavoro esclusivamente a personale qualificato PES, aprire un permesso di lavoro dopo aver verificato, attraverso l'apertura di valvole di scarico, la presenza di fluidi in pressione.
- b. Garantire l'adeguatezza strutturale e la manutenzione del sistema, individuare e segnalare i centri di pericolo e controllo, isolare e neutralizzare energie residue, utilizzare idonei DPI
- c. Aprire un permesso di lavoro, bonificare i punti di intervento, consultare il manuale tecnico del sistema su cui operare ed apporre adeguata cartellonistica per segnalare l'attività in corso

4) Il P&ID è

- a. Una persona formata ed individuata all'interno dell'organizzazione per effettuare misure di bonifica e messa in sicurezza sugli impianti
- b. Una qualifica professionale che consente a chi la consegue di operare su componenti in pressione e/o alta temperatura
- c. Un documento tecnico che descrive in forma schematica un determinato impianto con i suoi rispettivi punti di interconnessione e organi di manovra.

Nome..... Cognome.....

Società di appartenenza.....

E-Mail..... Tel (Facoltativo).....

Regolamento

1. Le **schede per partecipare** saranno disponibili in appositi corner aziendali e riporteranno le illustrazioni delle insidie contenenti degli errori che dovrai scoprire e delle domande a cui dovrai rispondere. 2. Una volta compilate, le schede dovranno essere **inserite negli appositi box** presenti nei corner entro 30 giorni dalla Safety Hour in cui verranno presentate. 3. Tra i partecipanti di tutte le sedi che avranno risposto esattamente verranno estratti in totale **più di 100 vincitori**, che saranno premiati durante le Safety Hour.